

## AL-IN 120 | AL-IN 150 | AL-IN 200 | AL-IN 300

Flexibles und robustes lasergerät zum Schweißen von unterschiedlichsten bauteilen

### BESCHREIBUNG

Der AL-IN setzt sich aus der Nd:YAG Laserquelle AL kombiniert mit dem X, Y, Z-Bewegungssystem AL-T Basis zusammen und ist mit 120, 150, 200 oder 300 W erhältlich.

Das System zeichnet sich durch seine große Flexibilität aus.

Die Bauteile können frei unter oder neben dem Bewegungssystem positioniert werden, denn es lassen sich unterschiedlichste Arbeitstische vor die Hubsäule stellen oder Sie arbeiten gleich auf der Palette. Optional ist eine feste Tischplatte erhältlich.

Der Resonator lässt sich um 360° schwenken und in jeder beliebigen Schwenkposition fixieren. Ebenso kann der Resonator, der in einer Gleitschiene sitzt, weit nach vorne platziert oder durch ein Kippgelenk\* nach unten oder oben bewegt werden.

Das Besondere am AL-IN ist, dass nicht das Werkstück verfahren wird, sondern der Resonator. Das Verfahren der Achsen erfolgt über den Joystick, das Touch-Display, oder die Steuereinheit AL-DRIVE\*. Die Display-Einheit kann im Winkel verstellt oder sogar ganz aus der Halterung genommen werden zur freien Platzierung nah am Schweißgeschehen. Über das Touch-Display haben Sie Zugriff auf mehrere Apps, die das Schweißen einfacher machen:

- Benutzer-Koordinaten-System zum einfachen Aufschweißen von schiefen Ebenen
- App für Flächen und Rotationsbauteile
- Ansteuerung für den ALPHA LASER Drahtvorschub AL-DV\*



Fotos mit Sonderzubehör

Praktische Ablageschalen am Lasergehäuse halten wichtige Utensilien griffbereit.

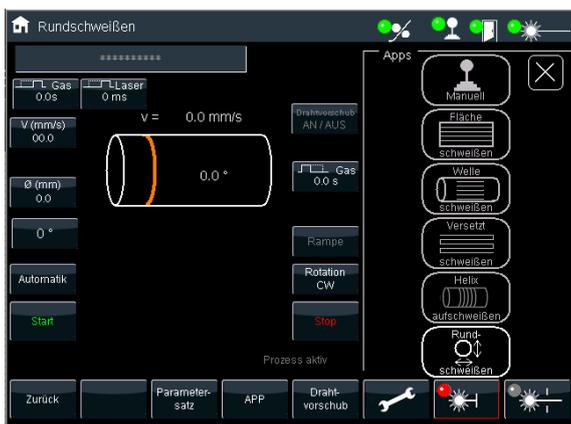
Das System konfigurieren Sie nach Ihrem Bedarf:

Optional zur Auswahl stehen LED-Objektive, Drehachse, Bedieneinheit, Anschluss für eine Kühlung (nicht nötig bei Normalbetrieb), Multifunktions-Fußschalter.

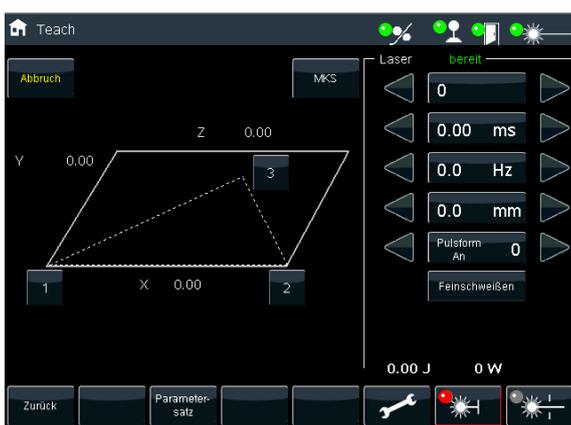
Der AL-IN erfüllt die Anforderungen an Performance Level d.

Zusammengefasst: Der AL-IN ist flexibel, beweglich, stabil, vielseitig, nachrüstbar und für kleine und große Bauteile gleichermaßen geeignet.

\*Optionsartikel gegen Aufpreis



Abnehmbares Display



# TECHNISCHE DATEN

	AL-IN 120	AL-IN 150	AL-IN 200	AL-IN 300
<b>LASER</b>				
Lasertyp/Wellenlänge	Nd:YAG, 1064 nm	Nd:YAG, 1064 nm	Nd:YAG, 1064 nm	Nd:YAG, 1064 nm
Mittlere Leistung				
Pulsspitzenleistung	9 kW	9 kW	9 kW	9 kW
Pulsenergie	90 J	90 J	90 J	90 J
Pulsdauer	0,5-20 ms	0,5-20 ms	0,5-20 ms	0,5-20 ms
Pulsfrequenz	0-50 Hz	0-100 Hz	0-100 Hz	0-100 Hz
Betriebsmodus	Gepulst			
Schweißpunkt Ø	0,2-2,0 mm. Mit Funktion Feinschweißen (optional) < 100 µm			
Fokussierobjektiv	wählbar (gerades Objektiv oder Kipp-Schwenk-Objektiv)			
Pulsformung	Einstellbarkeit des Leistungsverlaufs innerhalb eines Laserpulses Einstellung der Laserparameter zusätzlich über Multifunktionsschalter (optional)			
Display und Bedienung	abnehmbares Touch-Display (für Laser- und Bewegungssystem)			
<b>BEOBSACHTUNGSOPTIK</b>	Leica-Binokular mit Brillenträgerokularen, 10 x, optional 16 x			
<b>VERSORGUNGSTEIL</b>				
B x T x H (Basisteil)	450 x 850 x 860 mm			
Gewicht	135 kg	150 kg		
<b>LASERSTRAHLQUELLE</b>				
Höchster Mit Fokussiereinheit (Länge x Ø)	990 x 120 mm		1100 x 120 mm	
Gewicht	28 kg		30 kg	
<b>ELEKTRISCHER ANSCHLUSS</b>				
Elektrischer Anschluss	200-240 V / 50-60 Hz / 16 A	3 x 400 V / 50-60 Hz / 3 x 16 A		
Externe Kühlung	optional			
<b>OPTIONEN</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kipp-Schwenk-Objektiv</li> <li>• Multi-Funktionsfußschalter</li> <li>• Drehachsenmodul</li> <li>• Kamerasystem</li> <li>• Ergokeil</li> <li>• AL-DV Drahtvorschub</li> <li>• AL-DRIVE Bedieneinheit</li> <li>• AL-Hub Schweißtisch</li> </ul>			

<b>BEWEGUNGSSYSTEM</b>	
<b>ÄUSSERE ABMESSUNG</b>	
B x T x H	950 x 1250 x 850 mm
Gewicht	230 kg
<b>ARBEITSBEREICH</b>	
Maschinenachsen	X, Y, Z, Drehachse optional
Verfahrgeschwindigkeit X, Y, Z	max. 25 mm/s
Verfahrbereich X, Y, Z	400 x 210 x 300 mm
Bedienung	Joystick
<b>OPTIONEN</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tischplatte mit schräger Säule</li> <li>• externer, höhenverstellbarer Tisch</li> <li>• Drehachse mit Spannfutter</li> </ul>