

AL-SERIE

Flexible Ausstattung

BESCHREIBUNG

Ob Leistung, Laserquelle oder Ausstattung: die Laser der AL-Serie sind extrem flexibel. So lässt sich der AL individuell konfigurieren und perfekt an wechselnde Anforderungen anpassen. Optimal passen die Geräte der AL-Serie zum Arbeitstisch AL-T Basis C.

Sie können den AL aber auch in vorhandene Maschinenaufbauten integrieren. Nd:YAG Laserquellen erhalten Sie mit 100-300 Watt Laserleistung. Ihr Plus: Die Laserleistung kommt auch tatsächlich am Werkstück an.

Selbst sehr feine Schweißungen lassen sich mit diesen kompakten Laserschweißgeräten realisieren. Speziell mit der optionalen Feinschweißblende ist die Kühlung im Laser integriert.



AL 200 mit Resonator



Detailansicht: AL 300

TECHNISCHE DATEN

	AL 100	AL 120	AL 150	AL 200	AL 300
LASER					
Lasertyp/Wellenlänge	Nd:YAG, 1064 nm	Nd:YAG, 1064 nm	Nd:YAG, 1064 nm	Nd:YAG, 1064 nm	Nd:YAG, 1064 nm
Mittlere Leistung	100 W	120 W	150 W	200 W	300 W
Pulsspitzenleistung	7 kW	9 kW	9 kW	9 kW	9 kW
Pulsenergie	80 J	90 J	90 J	90 J	90 J
Pulsdauer	0,5-20 ms				
Pulsfrequenz	0-50 Hz		0-100 Hz		
Betriebsmodus	Gepulst				
Schweißpunkt Ø	0,2-2,0 mm. Mit Funktion Feinschweißen (optional) < 100 µm				
Fokussierobjektiv	wählbar (gerades Objektiv oder Kipp-Schwenk-Objektiv)				
Pulsformung	Einstellbarkeit des Leistungsverlaufs innerhalb eines Laserpulses				
Display und Bedienung	abnehmbares Touch-Display (für Laser- und Bewegungssystem)				
BEOBACHTUNGSOPTIK	Leica-Binokular mit Brillenträgerokularen 10 ×, optional 16				
VERSORGUNGSTEIL					
B × T × H	450 × 850 × 860 mm				
Gewicht	135 kg		150 kg		
LASERSTRAHLQUELLE					
Mit Fokussiereinheit	820 × 120 mm	990 × 120 mm		1100 × 120 mm	
Gewicht	ca. 20 kg	ca. 28 kg		ca. 30 kg	
ELEKTRISCHER ANSCHLUSS					
Elektrischer Anschluss	200-240 V / 50-60 Hz / 16 A		3 × 400 V / 50-60 Hz / 3 × 16 A		
Externe Kühlung	optional				
OPTIONEN	<ul style="list-style-type: none"> • Kipp-Schwenk-Objektiv • Funktion Feinschweißen • Drehachsenmodul mit Spannhalter, kippbar, für horizontale bis vertikale Drehbewegungen • Kamerasystem zur Demonstration und Beobachtung des Schweißvorgangs • Ergokeil • AL-DV Laserdrahtvorschubsystem 				



AL-T Basis C mit AL 120-300: AL-IN



Abnehmbares Touch-Display