

ALO 100 | ALO 120 | ALO 120 MICRO

Handschweißblaser

BESCHREIBUNG

Wer lange oder sperrige Teile schnell, manuell und flexibel schweißen möchte, eine einfache Beladung sucht und dabei im abgeschirmten Lasersicherheitsbereich arbeiten will, für den ist der ALO das ideale Gerät.

Die Arbeitskammer lässt sich über verschiedene, lasersichere Öffnungen beladen: Durch seitliche Schlitze haben Sie die Möglichkeit, längere Bauteile im Bearbeitungsraum zu positionieren und lasersicher zu schweißen. Ein weiterer Durchlass am Boden der Arbeitskammer erlaubt zudem die Beladung von unten. Vorne sorgt eine große Öffnung für eine bequeme Zugänglichkeit der geräumigen Schweißkammer. Laserschutz bietet der beschussfeste Ledervorhang, so dass das Lasergerät in jeder Arbeitsumgebung platziert werden kann.

Die Armauflage ist äußerst komfortabel - ein entspanntes Arbeiten somit gewährleistet. Auch sonst haben wir wieder viel Augenmerk auf eine gute Ergonomie gelegt.

Bei dem Modell ALO 120 micro hat die Arbeitskammer zusätzlich einen T-Schlitz zum schnellen Einführen von langen Bauteilen, wie Kabel und Sensoren. Ein Mikromanipulator* sorgt für die mikrometeregenaue Positionierung der Bauteile und die Ansteuerung für die pneumatische Drehachse* ist bereits integriert. Der LED Umlenkturm bietet eine gute Ausleuchtung des Arbeitsbereichs und das Objektiv mit Fokusverstellung eine komfortable und schnelle Einrichtung der korrekten Fokusslage.

Beim ALO 100 stehen Ihnen 100 W Ausgangsleistung und 25 Hz Pulsfrequenz zur Verfügung und beim ALO 120 sogar 120 W und 50 Hz.

*Option



ALO 100/120

Durch die Möglichkeit eines externen Kühlanchlusses kann über einen langen Zeitraum hochfrequent gearbeitet werden.

Dieses System ist ideal für Hersteller von Sensoren und Mikrobauteilen, für Goldschmiede und Dentallabore und für jeden, der schnell und unkompliziert kleine Bauteile manuell schweißen möchte.

TECHNISCHE DATEN

| | ALO 100 | ALO 120 | ALO 120 micro |
|---|--|-------------------------------------|-------------------------------------|
| LASER | | | |
| Laserkristall | Nd:YAG | | |
| Wellenlänge | 1064 nm | | |
| Mittlere Leistung | 100 W | 120 W | 120W |
| Impulsspitzenleistung | 7 kW | 10 kW | 10 kW |
| Impulsenergie | 60 J | 95 J | 95 J |
| Impulsdauer | 0,5–20 ms | | |
| Impulsfrequenz | Einzel puls - 25 Hz | - 5 0 Hz | 50 Hz |
| Schweißpunkt Ø | 0,2–2,0 mm | | |
| Fokusverstellung | integriert motorisch | | |
| Beobachtungsoptik | Leica-Binokular mi Brillenträgerokularen 10 x, optional 16 x | | |
| Pulsformung | 3 voreingestellte Pulsformen | | 10 fest/10 programmierbar |
| Programmspeicher | 39 Parametersätze speicherbar | | > 50 |
| Kühlluftdüse | integriert | | |
| Schutzgaszufuhr | 2-fach, eine feste und eine flexible Schutzgasdüse, einzeln absperrbar | | |
| Absaugung | integriert H 14 | | |
| Steuerung Drehachse | manuell | | programmierbar über SPS |
| OPTIONEN | | | |
| Feinschweißoption | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| Arbeitskammer mit T-Schlitz | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| LED Umlenkturm | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Leistungsanst. Drehachse | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Kühlanschluss | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| Drehachse manuell | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| Drehachse pneumatisch | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="radio"/> |
| Mikromanipulator | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| <p>× Nicht verpfübar</p> <p>○ Optional verfügbar</p> <p>☑ Standardmäßig eingebaut</p> | | | |



Drehachse pneumatisches Spannfutter



Mikromanipulator



Drehachse manuelles Spannfutter



Arbeitskammer ALO 120 micro mit T-Schlitz